

# 重庆浓缩蒸发器

生成日期: 2025-10-28

(4)、阀门、压力表、安全阀的安装通过拧紧正反螺母,即达到密封的效果,联接两头的圆弧密封面不得相对旋转,对所有螺丝联接件在装配时,均须涂抹润滑剂或油料调和的石墨,以免咬死。阀门的使用:针形阀系线密封,\*需轻轻转动阀针,压紧密封面即能达到良好的密封性能,禁止用力过大,以免损坏密封面。

(5)、设备安装好后,通入一定量的氮气保压30分钟,检查有无泄漏,如发现有泄漏请用肥皂沫查找管路、管口泄漏点,找出后放掉气体拧紧,再次通入氮气保压试验,确保无泄漏后开始正常工作。

(6)、当降温冷却时,可用水经冷却盘管进行内冷却,禁止速冷,以防过大的温差应力,造成冷却盘管、釜体产生裂纹。工作时当釜内温度超过100℃时,磁力搅拌器与釜盖间的水套应通冷却水,保证水温小于35℃,以免磁钢退磁。

(7)、安全装置:采用正拱型金属爆破片,材质为不锈钢,按 标准GB567-89《拱型金属爆破技术条件》制造,出厂时已试验好,不得随意调整。如果已爆破,需重新更换,更换期限由使用单位根据本单位的实际情况确定,对于超过爆破片标定爆破压力而未爆破的应更换,经常使用超好不超过爆破片的下限压力的80%,更换时应注意爆破片凸面向上。重庆浓缩蒸发器

## 实验室反应釜的安装与使用:

(1)、装置地:反应釜应安装在符合防爆要求的高压操作室内,在装备多台反应釜时,应分开放置,每两台之间应用安全的防爆墙隔开,每间操作室均应有通向室外的通道和出口,当存在易爆介质时应保证设备地通风良好。

(2)、打开包装后检查设备有无损坏,根据设备型号按结构图将设备安装起来,所配备件按照装箱单查清。加热方式如果是导热油电加热,请按照使用温度购买相应型号的导热油(注意:导热油当然不允许含有水分)加入,加入时将夹套上部的加油口打开并将夹套中上部的油位口打开,通过加油口往里加油待油位口流油时即可,后将油位口拧死,勿将加油口拧死以免产生压力。重庆浓缩蒸发器

蒸发器是制冷四大件中很重要的一个部件,低温的冷凝液体通过蒸发器,与外界的空气进行热交换,气化吸热,达到制冷的效果。

蒸发器主要由加热室和蒸发室两部分组成。加热室向液体提供蒸发所需要的热量,促使液体沸腾汽化;蒸发室使气液两相完全分离。加热室中产生的蒸气带有大量液沫,到了较大空间的蒸发室后,这些液体借自身凝聚或除沫器等的作用得以与蒸气分离。通常除沫器设在蒸发室的顶部。

蒸发器按操作压力分常压、加压和减压3种。按溶液在蒸发器中的运动状况分有:①循环型。沸腾溶液在加热室中多次通过加热表面,如\*\*循环管式、悬筐式、外热式、列文式和循环式等。②单程型。沸腾溶液在加热室中一次通过加热表面,不作循环流动,即行排出浓缩液,如升膜式、降膜式、搅拌薄膜式和离心薄膜式等。③直接接触型。加热介质与溶液直接接触传热,如浸没燃烧式蒸发器。蒸发装置在操作过程中,要消耗大量加热蒸汽,为节省加热蒸汽,可采用多效蒸发装置和蒸汽再压缩蒸发器。蒸发器普遍用于化工、轻工等部门。

盘管式蒸发器即蒸发盘管,又称冷却盘管或排管,它在小型冷库中普遍采用。蒸发盘管直接与管外空气进行热交换,空气靠温度差进行自然对流。但也有的冷库采用蒸发盘管时,为了提高对流换热强度,使冷库温度更加均匀,在冷库内铺设了循环风扇或直接采用吊挂式冷风机,以增加库内空气对流。

常用的蒸发盘管为光管或肋片管。氨制冷装置采用钢管绕制肋片,氟利昂制冷装置多采用铜管绕制肋片或套片。

蒸发盘管按冷库具体情况，其安装形式有顶盘管及壁盘管两类。一般冷库冷间多采用壁盘管。除极少数氨制冷装置采用垂直管外，均采用结构简单，安装、检修方便的水平蛇形壁盘管。为使盘管内制冷剂带入的滑油能顺利返回压缩机，一般应从盘管上部进液，下部回气，如下图所示。

固体悬浮操作以涡轮式的使用范围超大，其中以开启涡轮式为超好。它没有中间的圆盘部分，不致阻碍桨叶上下的液相混合，而且弯叶开启涡轮的优点更突出，它的排出性好、桨叶不易磨损，所以用于固体悬浮操作更合适。推进式的使用范围较窄，固液比重差大或固液比在50%以上时不适用。使用挡板时，要注意防止固体颗粒在挡板角落上的堆积。一般固液比较低时，才用挡板，而折叶开启涡轮、推进式都有轴向流，所以也可以不用挡板。

气体吸收过程以圆盘式涡轮超合适，它的剪切力强，而且圆盘的下面可以存住一些气体，使气体的分散更平稳，而开启涡轮就没有这个优点。浆式及推进式对气体吸收过程基本上不合用，只有在少量以吸收的气体要求分散度不高时还能应用。

带搅拌的结晶过程是很困难的，特别是要求严格控制结晶大小的时候。一般是小直径的快速搅拌，如涡轮式，适用于微粒结晶，而大直径的慢速搅拌，如浆式，可用于大晶体的结晶。

搅拌器的分类方法有很多，这里介绍以下几种：重庆浓缩蒸发器

### 重庆浓缩蒸发器

**\*\*循环管式蒸发器的加热室由许多垂直列管所组成，管径为 $\Phi 25\text{ mm} \sim \Phi 40\text{ mm}$ ，总长 $1 \sim 2\text{ m}$ ，在加热室中装有\*\*循环管，\*\*循环管截面为加热管总截面的40%~100。**

由于在循环管与加热管中液体的密度不同，所以产生液体的循环。在蒸发器内，溶液由加热管上升，受热而达到沸腾。所产生的二次蒸气经分离器与除沫器由顶部排出，液体则经\*\*循环管下降。降至蒸发器底的液体又沿加热管上升，如此不断循环溶液的循环速度也不断加快，可达 $0.1 \sim 0.5\text{ m/s}$ ，因而可以提高蒸发器的传热系数与生产强度。此种蒸发器适用于黏度大的溶液和易结垢或结晶的溶液。重庆浓缩蒸发器

无锡鼎恒盛化工设备制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*鼎恒盛化工设备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！